

Inhaltsverzeichnis

Führungsösen	07-16
Füllerprofile	07-13
Füllerprofile	07-14
Gummi-Klemmprofile	07-5
Gummi-Klemmprofile	07-6
Gummi-Klemmprofile	07-7
Gummi-Klemmprofile	07-8
Gummi-Klemmprofile	07-9
Gummi-Klemmprofile	07-10
Gummi-Klemmprofile	07-11
Gummi-Klemmprofile	07-12
Werkzeuge	07-15



Inhaltsverzeichnis

Elastomere und Ihre Eigenschaften für nachfolgende Gummiprofile

Chemische Bezeichnung	Natur-Kautschuk	Styrol-Butadien-Kautschuk (Buna)	Nitril Kautschuk (Perbunan)	Chloropren-Kautschuk (Neopren)	Äthylen-Propylen-Dien Kautschuk (APTK)
Kurzbezeichnung nach ASTM D 1418	NR	SBR	NBR	CR	EPDM
Härtebereich (Shore A ±5)	40 - 90	45 - 90	45 - 90	40 - 90	40 - 90
Zerreißfestigkeit N/mm ²	4 - 15	4 - 15	4 - 14	5 - 15	6 - 13
Rückprallelastizität bei 20°C	ausgezeichnet	gut	befriedigend	gut	gut
Abriebwiderstand	sehr gut	sehr gut	gut	gut	gut
(1) Chemische Beständigkeit	gut	gut	befriedigend	gut	sehr gut
(1) Ölbeständigkeit	gering	gering	ausgezeichnet	gut	gering
(1) Kraftstoffbeständigkeit	keine	gering	gut	gering	gering
(1) Lösungsmittelbeständigkeit	gering	gering	gut	gut	(3) befriedigend
(4) Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80	-30 bis +80	-30 bis +100	-25 bis +100	-40 bis +100
Ozonbeständigkeit	befriedigend	befriedigend	befriedigend	sehr gut	ausgezeichnet
Witterungsbeständigkeit	gut	gut	gut	sehr gut	ausgezeichnet
Gasundurchlässigkeit	befriedigend	befriedigend	gut	gut	befriedigend
(2) Widerstand gegen bleibende Verformung	sehr gut	gut	gut	gut	gut
Bindung zu Metall	ausgezeichnet	sehr gut	befriedigend	gut	befriedigend
Bindung zu Gewebe	ausgezeichnet	gut	befriedigend	ausgezeichnet	befriedigend
Dielektrische Eigenschaften	sehr gut	gut	schlecht	befriedigend	sehr gut

(1)= Wegen der Vielzahl möglicher Chemikalien, Lösungsmitteln, Einsatztemperaturen und -zeiten können die angegebenen Bewertungen im Einzelfall Veränderungen aufweisen. Insbesondere kann eine Elastomerart, die im Allgemeinen geringe Beständigkeit aufweist, gegen bestimmte Medien sehr gute Resistenz zeigen.

(2)= Bei relativ tiefen bzw. hohen Temperaturen sinkt der Widerstand ganz allgemein.

(3)= Gute Quellbeständigkeit gegen verschiedene Esterweichmacher.

(4)= Es handelt sich um Grenzwerte, die je nach Zusammensetzung der Mischung schwanken können. Der Dauereinsatz in den Grenzbereichen bringt eine Änderung der physikalischen Werte mit sich. Für extreme Beanspruchung sind besondere Elastomer-Mischungen erforderlich.

Toleranzen

Da bei allen Maßen und Abbildungen in den nachstehenden Unterlagen keine Toleranzen angegeben sind, gilt für Abweichungen das hierfür zuständige DIN-Blatt 7715, Gütegrad E2, nachstehend einige Beispiele:

Nennmaß	bis 2,5	über 2,5 bis 4	über 4 bis 6,3	über 6,3 bis 10	über 10 bis 16	über 16 bis 25	über 25 bis 40	über 40 bis 63	über 63 bis 100
Abweichung ±	0,35	0,40	0,50	0,70	0,80	1,00	1,30	1,60	2,00

Unter ungünstigen Lagerungsbedingungen oder bei unsachgemäßer Behandlung ändern die meisten Gummi-Erzeugnisse ihre physikalischen Eigenschaften. Sie können z.B. durch übermäßige Verhärtung, Weichwerden, bleibende Verformung sowie durch Abblättern, Risse oder sonstige Oberflächenschäden unbrauchbar werden. Die Veränderungen können durch die Einwirkung von z.B. Sauerstoff, Ozon, Wärme, Licht Feuchtigkeit, Lösungsmittel oder die Lagerung unter Spannung hervorgerufen werden.

Richtlinien für Lagerung und Wartung gibt das hierfür zuständige DIN-Blatt 7716.

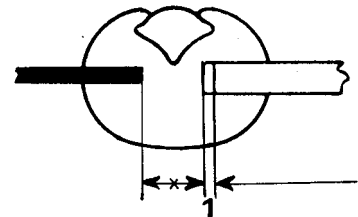
Berechnung der Scheibenabmessungen:

Die Scheibengröße hängt ab von der Fensteröffnung und der Stegdicke x des Klemmprofils.

Berechnung bei Klemmprofilen ohne Rippen in den Nutböden:

Von der Größe der Fensteröffnung sind die doppelte Stegdicke x des Klemmprofils und außerdem 2 mm abzuziehen.

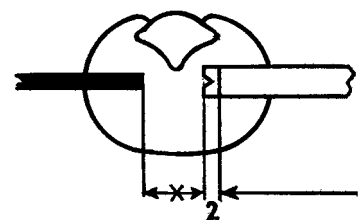
Für den Radius des Eckbogens sind x und 1 mm abzuziehen.



Berechnung bei Klemmprofilen mit Rippen in den Nutböden:

Von den nach Schema A errechneten Werten sind zusätzlich weitere 2 mm abzuziehen.

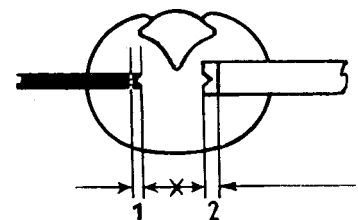
Für den Radius zusätzlich 1 mm.



Berechnung bei Klemmprofilen mit Rippen in beiden Nutböden:

Von den nach Schema A errechneten Werten sind zusätzlich weitere 4 mm abzuziehen.

Für den Radius zusätzlich 2 mm.



Arbeitsweise bei der Montage

Arbeitsweise bei der Montage:

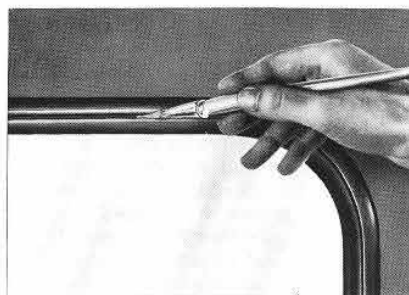
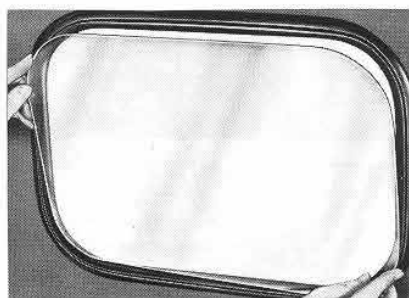
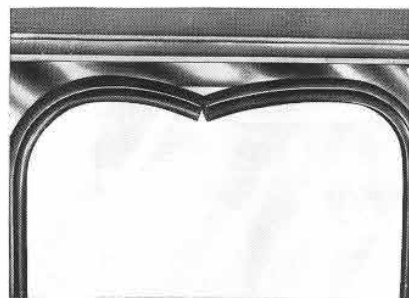
Das Klemmprofil wird mit seiner unteren Nut auf den Blechrahmen der Fensteröffnung gesteckt (Einschmieren der Fensteröffnungskante mit Paraffin oder des Klemmprofils mit Seifenwasser erleichtert die Montage) und so fest angedrückt, dass der Nutgrund an der Blechkante anliegt, insbesondere in den Blechrundungen. Zur Vorspannung für festen und spielfreien Sitz wird 1% zur Länge jedes Profilabschnittes für ein Fenster zugegeben. Die Stoßstelle der beiden Profilenenden liegt in der Mitte der Fensteroberkante. Sie werden in der Fensterebene von der Rahmenkante nach Innen abgebogen (Bild 1), dann stumpf voneinandergestoßen und in Ihre ursprüngliche Anlage an der Falzkante zurückgeführt.

Die Dichtungslippe zwischen Glas und Füllernut des Klemmprofils lässt sich um etwa 45° von der Glasnut abbiegen und gestattet die Einführung der Scheibe von der Füllerseite her in der Glasnut des Klemmprofils. Zuerst ist die Scheibenunterkante in die aufgeklappte breite Glasnut des Klemmprofils einzusetzen.

Mit unserem Werkzeug Nr. 11287 wird die abbiegbare Dichtungslippe dann auch fortlaufend über den restlichen Umfang des Fensters von der Glasnut abgebogen, so dass die Scheibe auf allen Seiten fortschreitend in die breite Dichtungsnut des Klemmprofils hineingleiten kann.

Dieser Arbeitsgang wird erleichtert, wenn vorher die Glasanten der Fensterscheibe gebrochen worden sind. Der Füllerkanal im Klemmprofil ist mit Seifenwasser oder Glycerin zu schmieren, um das Eingleiten des Füllers zu erleichtern.

Das Füllerprofil wird vom Drall der Wicklung befreit und sein Ende durch Handgriff und Öse unseres Werkzeuges Nr. 11280 hindurchgezogen.

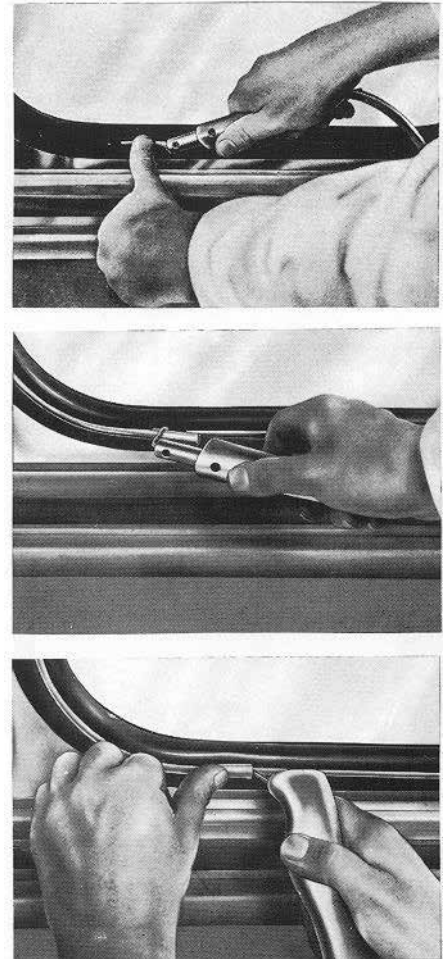


(Fortsetzung)

Die Werkzeugöse mit dem Füller ist in die zugehörige Nut des Klemmprofils einzuführen, aber nicht an dessen Stoßstelle. Dann wird das Füllerende mit dem Daumen der linken Hand durch Druck in der Füllernut des Klemmprofils festgehalten, während die Öse in der Nut fortschreitend entlang der Fensterkante bewegt wird. Dabei gleitet der Füller selbsttätig in die Nut des Dichtungsprofils, wodurch Verbindungsfestigkeit, Vorspannung und Dichtung entstehen.

Leichter, wechselnder Seitendruck und Winkelbewegungen des Werkzeuges unterstützen die Einführung, insbesondere in den Rundungen der Ecken. Nachdem die Öse des Werkzeuges die Füllernut über den ganzen Fensterumfang durchlaufen hat, wird sie aus der Nut herausgehoben.

Das Füllerprofil ist mit angemessener Längenzugabe so abzuschneiden, dass es sich nach seiner elastischen Dehnung (beim Einführen) allmählich wieder zusammenziehen kann auf seine ursprüngliche Länge. Massieren von den Füllernuten zu ihrer Mitte beschleunigt die Verkürzung. Hat der Füller nach angemessener Zeit seine entspannte Lage wieder erreicht, wird er mit geringer Längenzugabe so abgeschnitten, dass Anfang und Ende gegeneinanderstoßen und sich mit dem Stift am Griff des Werkzeuges Nr. 11280 unter Vorspannung in ihrer Füllernut eindrücken lassen.



Montage einer mehrteiligen Scheibenfassung aus Klemmprofilabschnitten mit auf Gehrung geschnittenen Stoßenden:

Ein Ende des Klemmprofilabschnittes ist im gewünschten Gehrungswinkel zu beschneiden. Jeder Klemmprofilabschnitt der mehrteiligen Scheibenfassung soll je 100 mm länger sein als die zugehörige Glasscheibenkante. Dabei ist die Abschnittlänge am Boden der Glasscheibennut zu messen. Beim Schneiden sind die Klemmprofilabschnitte so festzuhalten, dass die Lippen in der Gebrauchsstellung gestützt werden, die sie nach der Montage einnehmen sollen, damit keine unerwünschte Verformung und Undichtigkeit entsteht.

Einschmieren der Fensteröffnungskante mit Paraffin oder der Klemmprofilabschnitte mit Seifenwasser erleichtert die Montage.

Die Klemmprofilabschnitte werden auf den Blechrand des Wandausschnittes so aufgesteckt, dass die Blechkante die für sie bestimmte Nut des Klemmprofils ausfüllt. Je zwei auf Gehrung geschnittene Enden benachbarter Klemmprofilabschnitte werden so gegeneinander ausgerichtet und an der richtigen Stelle in der Ecke zusammengedrückt, dass eine dichte und gut aussehende Stoßstelle entsteht.

Dann ist die Fensterscheibe in das Klemmprofil mit Hilfe unseres Werkzeuges Nr. 11287 so einzusetzen, wie in den Absätzen 2 und 3 der „Arbeitsweise bei der Montage“ beschrieben. Für das Einfügen des Füllers in die Füllernut des Klemmprofils gelten sinngemäß entsprechend die Vorschläge der Absätze 4 bis 8 der „Arbeitsweise bei der Montage“. Jedoch ist in jeden Einzelabschnitt ein besonderer Füllerabschnitt so einzusetzen, dass an jeder Stoßstelle des Klemmprofils auch die Stoßstelle des Füllers entsteht, dessen Enden ebenfalls im Gehrungsschnitt gegeneinanderstoßen.

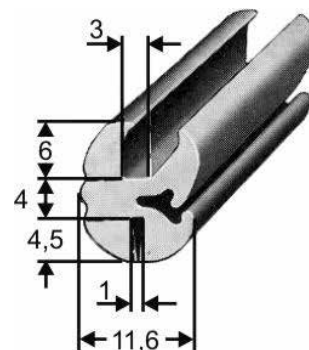
Gummi-Klemmprofile

Mat.: EPDM, glyzeriniert

Die Profilquerschnitte sind nicht maßstäblich abgebildet. Bitte eingezeichnete Passmaße beachten!
Die Klemmprofile sind so abgebildet, dass die Scheibenaufnahme stets nach oben und die Falzaufnahme nach unten zeigt. Der angegebene Biegeradius bezieht sich auf den Blechausschnitt.

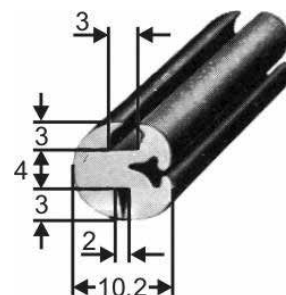
Art.-Nr.: 09930

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 35 mm
 Verpackungseinheit : 20 m
 gesondert bestellen :
 Füllerprofil **Art.-Nr.: 07139** (schwarz)



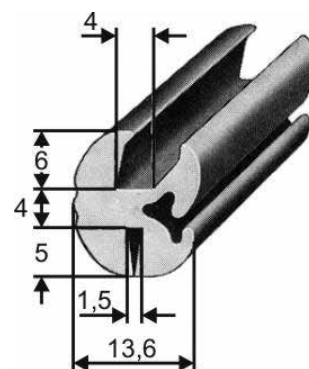
Art.-Nr.: 09938

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 20 mm
 Verpackungseinheit : 50 m
 gesondert bestellen :
 Füllerprofil **Art.-Nr.: 11860** (schwarz)



Art.-Nr.: 09931

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 35 mm
 Verpackungseinheit : 25 m
 gesondert bestellen :
 Füllerprofil **Art.-Nr.: 07139** (schwarz)



Gummi-Klemmprofile

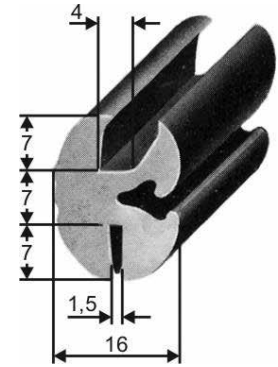
Mat.: EPDM, glyzeriniert

Art.-Nr.: 09906

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 80 mm
 Verpackungseinheit : 20 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

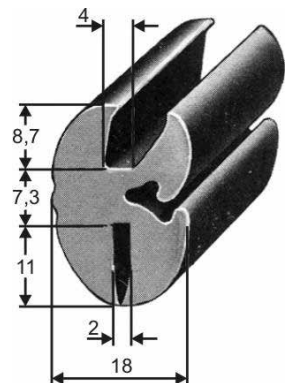


Art.-Nr.: 09934

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 100 mm
 Verpackungseinheit : 15 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

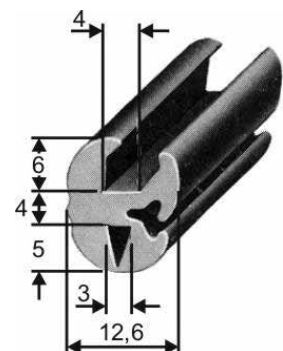


Art.-Nr.: 09937

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 35 mm
 Verpackungseinheit : 25 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07139** (schwarz)



Gummi-Klemmprofile

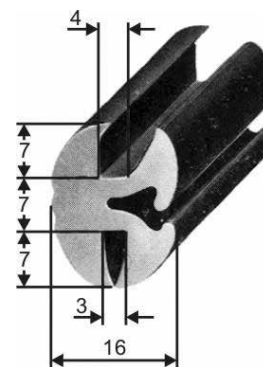
Mat.: EPDM, glyzeriniert

Art.-Nr.: 09932

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 80 mm
 Verpackungseinheit : 20 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

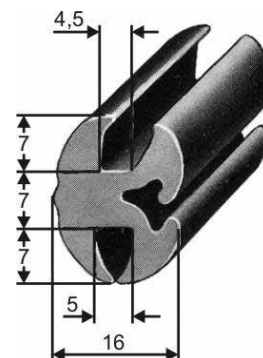


Art.-Nr.: 07132

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 80 mm
 Verpackungseinheit : 20 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

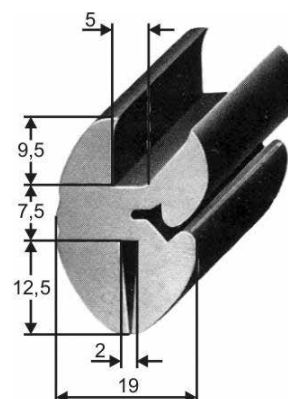


Art.-Nr.: 9939

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 100 mm
 Verpackungseinheit : 15 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)



Gummi-Klemmprofile

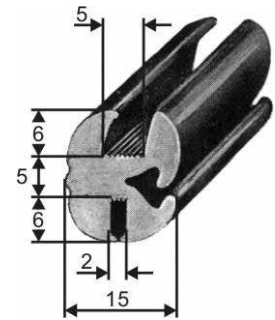
Mat.: EPDM, glyzeriniert

Art.-Nr.: 09908

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 100 mm
 Verpackungseinheit : 50 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

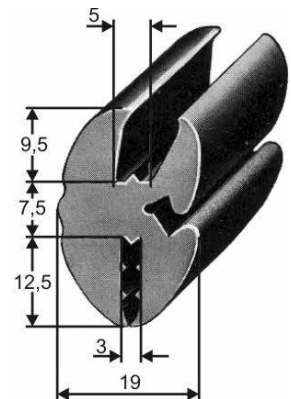


Art.-Nr.: 07133

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 100 mm
 Verpackungseinheit : 15 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

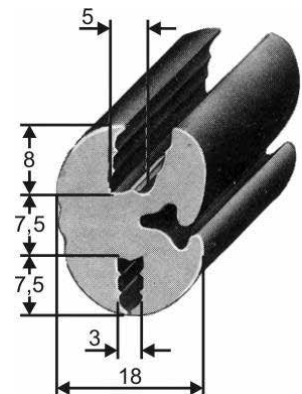


Art.-Nr.: 9910

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 90 mm
 Verpackungseinheit : 20 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)



Gummi-Klemmprofile

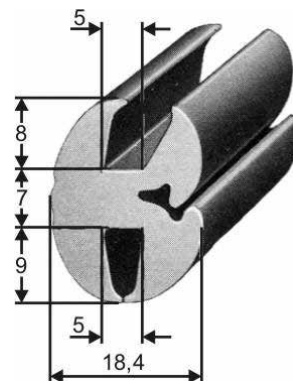
Mat.: EPDM, glyzeriniert

Art.-Nr.: 07136

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 90 mm
 Verpackungseinheit : 20 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

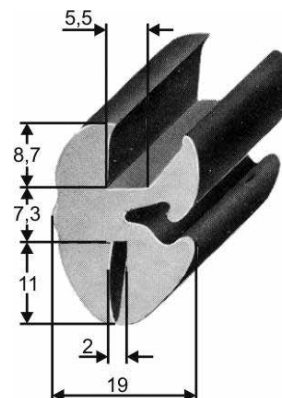


Art.-Nr.: 09911

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 100 mm
 Verpackungseinheit : 15 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

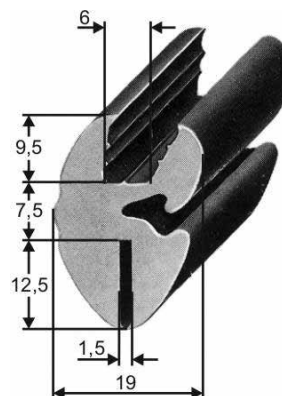


Art.-Nr.: 07135

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 100 mm
 Verpackungseinheit : 15 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)



Gummi-Klemmprofile

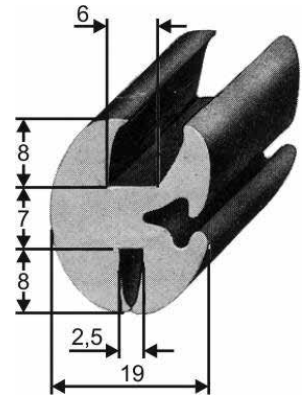
Mat.: EPDM, glyzeriniert

Art.-Nr.: 09933

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 90 mm
 Verpackungseinheit : 20 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

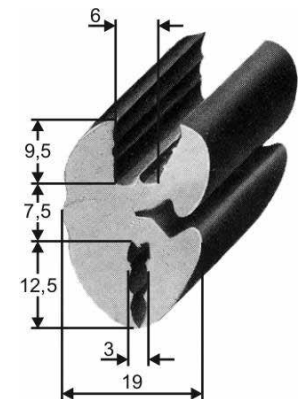


Art.-Nr.: 09935

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 100 mm
 Verpackungseinheit : 15 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

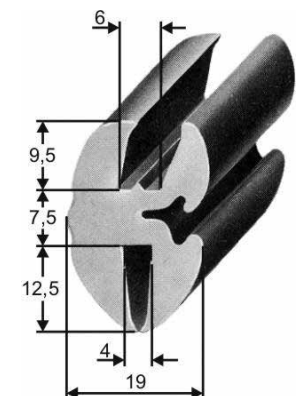


Art.-Nr.: 09902

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 100 mm
 Verpackungseinheit : 15 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)



Gummi-Klemmprofile

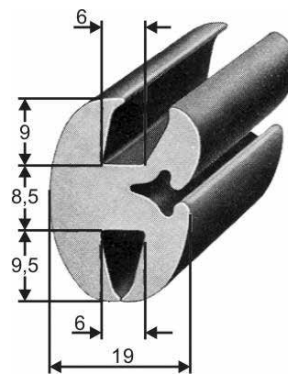
Mat.: EPDM, glyzeriniert

Art.-Nr.: 09894

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 100 mm
 Verpackungseinheit : 15 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

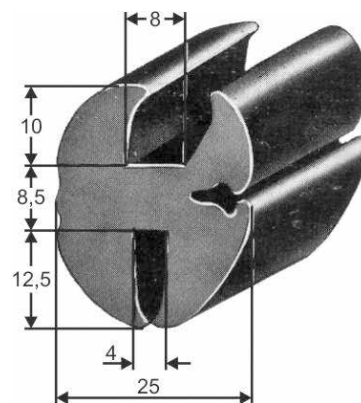


Art.-Nr.: 09897

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 100 mm
 Verpackungseinheit : 15 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)

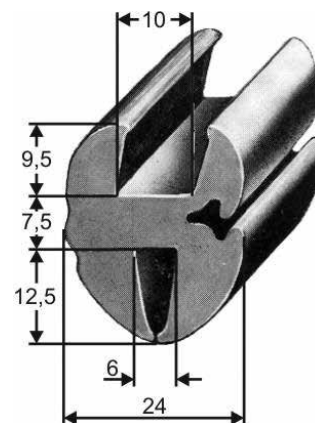


Art.-Nr.: 09898

Werkstoff : EPDM
 Biegeradius : 100 mm
 Verpackungseinheit : 15 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)
 oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)
 oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)



Gummi-Klemmprofile

Mat.: EPDM

Art.-Nr.: 11830

Werkstoff : EPDM, nicht glyzeriniert

Biegeradius : 100 mm

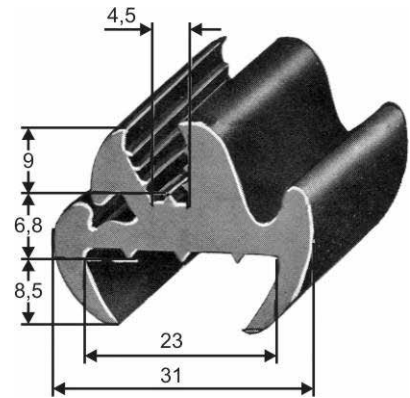
Verpackungseinheit : 15 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)

oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)

oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)



Art.-Nr.: 11833

Werkstoff : EPDM, nicht glyzeriniert

Biegeradius : 100 mm

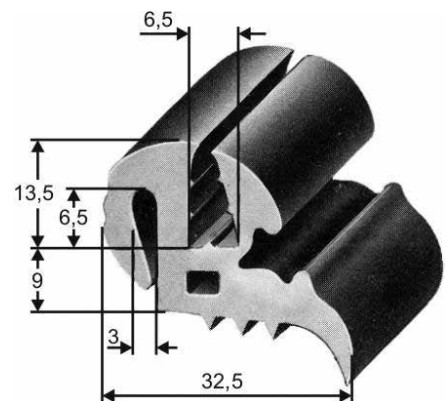
Verpackungseinheit : 18 m

gesondert bestellen :

Füllerprofil **Art.-Nr.: 07137** (schwarz)

oder **Art.-Nr.: 09920** (elfenbein)

oder **Art.-Nr.: 09921** (silberfarbig)



Füllerprofile

Art.-Nr.: 11860

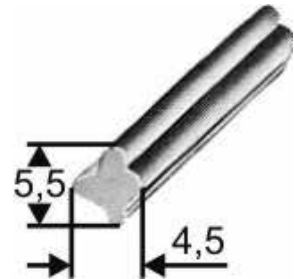
Werkstoff : SBR, 88 Sh

Farbe : schwarz

Verpackungseinheit : 50 m

gesondert bestellen :

Führungsöse **Art.-Nr.: 11281**

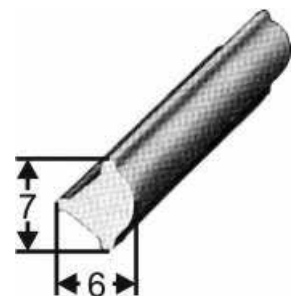


Art.-Nr.: 07139

Werkstoff : EPDM, 88 Sh

Farbe : schwarz

Verpackungseinheit : 50 m



Art.-Nr.: 07138

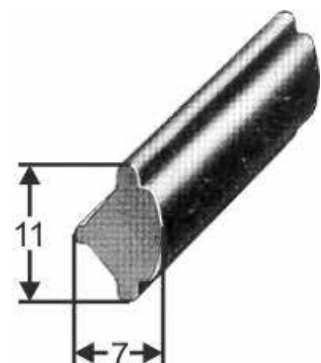
Werkstoff : EPDM, 88 Sh

Farbe : schwarz

Verpackungseinheit : 60 m

gesondert bestellen :

Führungsöse **Art.-Nr.: 11284**



Füllerprofile

Art.-Nr.: 07137

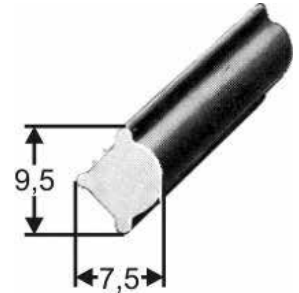
Werkstoff : EPDM, glyzeriniert

Farbe : schwarz

Verpackungseinheit : 50 m

gesondert bestellen :

Führungssäse **Art.-Nr.: 11283**



Art.-Nr.: 09920

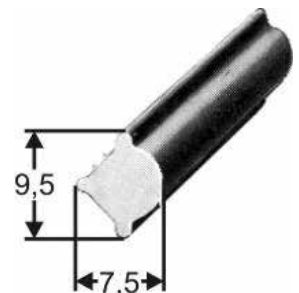
Werkstoff : PVC, glänzend

Farbe : elfenbeinfarben

Verpackungseinheit : 50 m

gesondert bestellen :

Führungssäse **Art.-Nr.: 11283**



Art.-Nr.: 09921

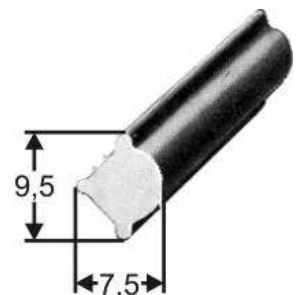
Werkstoff : PVC, glänzend

Farbe : silberfarben

Verpackungseinheit : 50 m

gesondert bestellen :

Führungssäse **Art.-Nr.: 11283**

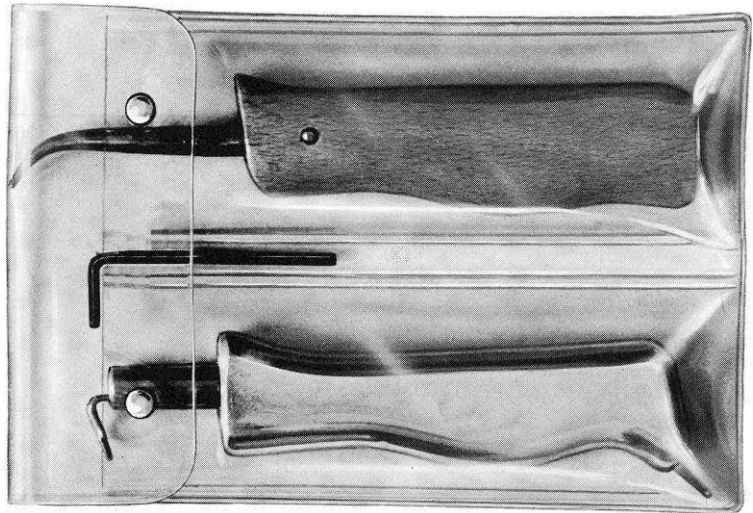


Werkzeuge

zur Montage der vorstehenden
Klemmprofile mit Füllerprofilen

Art.-Nr.: 10975

komplette Werkzeugtasche
mit Montageanleitung

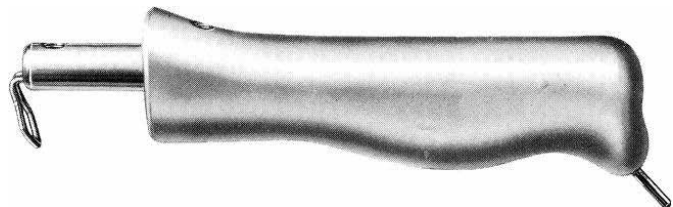


bestehend aus:

Werkzeug für Füllerprofil

Art.-Nr.: 11280

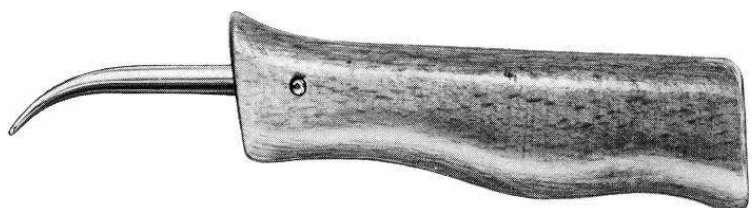
Mat.: GAlMg balk
mit auswechselbarer Führungsöse
Art.-Nr.: 11283



Werkzeug für Scheibeneinfassung

Art.-Nr.: 11287

Mat.:
Stift: St, blank
Griff: Holz, lackiert

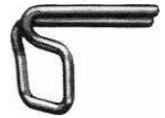


Führungsösen

Mat.: St, roh-blank, gehärtet
passend zu Art.-Nr.: 11280

Art.-Nr.: 11281

für Füllerprofil Art.-Nr.: 11860



Art.-Nr.: 11283

für Füllerprofil Art.-Nr.: 07137 u. 9920



Art.-Nr.: 11284

für Füllerprofil Art.-Nr.: 07138



Art.-Nr.: 11285

für Füllerprofil



Art.-Nr.: 11286

für Füllerprofil

